

VIBRAMASTER

Für den diskontinuierlichen Betrieb



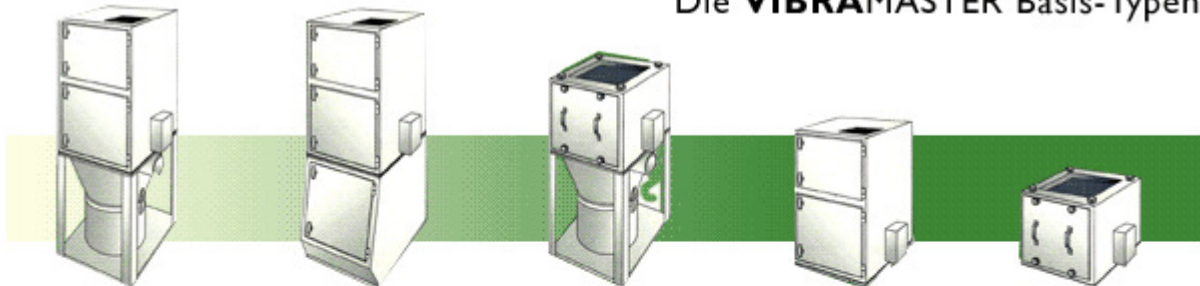
Mit dieser Baureihe - basierend auf einem Baukastensystem - sind wir in der Lage, auch sehr spezielle Entstaubungsprobleme zu lösen.

Basierend auf einer Multitascheneinheit, die aus vielen parallelen flachen Taschen besteht, ergibt sich eine geringe Standfläche bei hoher Filterfläche.

Die motorische Abreinigung wird nach jedem Stop des Ventilators automatisch gestartet.

Neben dem Einsatz als Bunkerauftüftungsfilter gibt es weitere Zusatz-Komponenten wie: Ventilator, Schalldämmhaube, Sekundärfilter, Unterteil mit Staubsammelbehälter bzw. Sackentleereinheit.

Die **VIBRAMASTER** Basis-Typen



TYP VM 5

Entstaubungsgerät mit Ventilator, Filtertascheneinsatz, Rohgasstutzen an drei Seiten möglich. Staubsammelbehälter mit Schnellverschluss und Grundplatte.

TYP VM E SEF

Sackentleerungsfilter mit Ventilator, Filtertascheneinsatz. Sackentleerungstür mit Knebelverschluss.

TYP VM 5 E

Entlüftungsgerät mit einem Filtertascheneinsatz, Rohgasstutzen von drei Seiten möglich. Staubsammelbehälter mit Schnellverschluss und Grundplatte.

TYP VM B

Bunkeraufsatzfilter mit Ventilator und Filtertascheneinsatz. Diese Einheit hat einen Anschlussflansch für Silozarge.

TYP VM E

Das Silo-Entlüftungsfilter ist mit einem Filtertascheneinsatz und einem Anschlussflansch für die Silozarge bestückt.